



Líderes en el desarrollo y la comercialización de bienes derivados del petróleo para el mercado vial.

ÍNDICE

3	EMPRESA
3	EcoPavimento - PLANTA DE MEZCLA EN FRÍO
5	PRODUCTOS
5	Fuel Oil
5	Combustibles
6	Emulsiones Asfálticas
14	Asfaltos
16	APLICACIONES
18	SERVICIOS
18	CONTACTO

EMPRESA

Emuvial S.A. es una compañía que se especializa en el desarrollo y la comercialización de bienes derivados del petróleo para abastecer al mercado vial en la construcción, conservación y recuperación de pavimento urbano, caminos y rutas. Con una clara visión y proyección a largo plazo, nuestro foco está en innovar en la optimización de recursos y en ofrecer productos y servicios acordes a las necesidades de la actualidad.

Nuestra cartera de productos incluye **Fuel Oil, Combustibles, Asfaltos (cementos asfálticos y asfaltos modificados) y Emulsiones Asfálticas**. Para este último y debido a la versatilidad en su uso, contamos con el aval de nuestro químico especializado, quien adapta las emulsiones a las necesidades y los requerimientos de cada cliente, brindando además un asesoramiento constante.

El objetivo primordial de la empresa es poder ofrecer un servicio integral y completo, pudiendo estar presentes en todos los puntos del país. Esto lo logramos a través de la ubicación estratégica de nuestra planta de producción en Bahía Blanca, una amplia capacidad de distribución y la posibilidad de abastecer hasta 100 toneladas diarias.

EcoPavimento - Planta Móvil de Fabricación de Mezcla en Frío

Desde nuestros inicios el enfoque estuvo siempre en la búsqueda constante de mejoras y avances en materia de productos y sus aplicaciones, por tal motivo hemos incorporado una Planta Móvil de Fabricación de Mezcla en Frío. El proceso es simple y se hace a través de una máquina itinerante, la cual se traslada según la demanda del cliente al lugar de trabajo e incorpora a su proceso de producción piedras de la zona que se mezclan con la emulsión, obteniendo como resultado la mezcla en frío.

Dentro de sus principales beneficios, se destacan:

- **No contamina**
- Importante **reducción de costos** de materia prima y producción
- Mayor control sobre la producción** (regulación de los tiempos)
- Asesoramiento gratuito** de Ingeniero Químico especializado

-**Generación de fórmula de obra** con análisis en nuestros laboratorios (según la piedra de la región)

-Posibilidad de **acopio** de materia prima

-**Apropiada** para realizar **tareas de bacheo**

-**Reducción del riesgo de accidentes de empleados en obra** (No hay riesgo de quemaduras ni accidentes derivados por la alta temperatura de los materiales)

-**Re utilización de Recursos** (Reciclado)

Adicionalmente a los beneficios previamente mencionados, la mezcla en frío se diferencia de la mezcla en caliente principalmente por las desventajas que esta última presenta. Entre ellas podemos mencionar la contaminación por el combustible quemado, la necesidad fundamental de tener una planta en las cercanías, la imposibilidad de acopio y la limitante del factor tiempo (las mezclas en caliente deben ser utilizadas en un lapso de entre 3 y 4 hs después de su producción. Pasado ese tiempo el material se enfría y se desperdicia, imposibilitando su uso).

Nuestro objetivo principal es ofrecer a nuestros clientes productos sustentables y un servicio eficiente, reduciendo costos y maximizando el beneficio.

En nuestro laboratorio se efectúan controles de calidad a las materias primas y productos terminados, así como también la elaboración de muestras personalizadas de producto para cada obra.

PRODUCTOS

- **Fuel Oil**

El fuel oil es una fracción del petróleo que se obtiene como residuo luego de la destilación topping. De aquí se obtiene entre un 30 y un 50% y su color es negro.

Este producto se usa principalmente como combustible en calderas industriales, hornos y plantas de energía eléctrica. A su vez, es tratado con procesos a menor presión para poder ser destilado y así obtener las fracciones más pesadas del petróleo, como lo son los aceites lubricantes y el asfalto, entre otros.

Es el combustible más pesado de los que se puede destilar a presión atmosférica. Está compuesto por átomos con más de 20 átomos de carbono y es un producto ideal para usarse puro o diluirlo con diesel, dependiendo de las necesidades del cliente.

- **Combustibles**

El **Gas oil**, también conocido como Diesel, es un derivado del petróleo perteneciente a la familia de los hidrocarburos. Una de las características que lo diferencia del resto, es que para este combustible el índice que lo caracteriza es el octanaje, medida de la calidad de ignición, de la capacidad antidetonante y es, además, indicativo del grado de eficiencia de la combustión en el motor.

Usos

Se lo utiliza principalmente para aportar energía en la producción de electricidad, funcionando como combustible en motores Diesel de medios de transporte como camiones de carga, autos, micros, embarcaciones y todo tipo de maquinarias en general, tanto agrícolas como industriales.

Beneficios

El Diesel es mucho más económico que la nafta y posee la capacidad de suministrar la energía suficiente para mover grandes máquinas, lo cual lo convierte en un hidrocarburo muy utilizable en industrias de diversa índole.

Las **Naftas** son una combinación de Hidrocarburos, parcialmente refinados y obtenidos en la parte superior de la torre de destilación atmosférica.

Principalmente, hay dos tipos de naftas, una liviana y otra pesada. Las mismas se diferencian por el rango de destilación, el que luego es utilizado para la producción de diferentes tipos de gasolina.

El octanaje es la principal propiedad de la nafta, ya que está altamente relacionado al rendimiento del motor del vehículo. Es la escala que permite calificar el poder antidetonante de los carburantes, cuando éstos son comprimidos en el cilindro que forma parte de un motor. Los motores son más efectivos cuando logran emplear un índice de compresión elevado. Para mantener esta efectividad, sin embargo, es necesario que los carburantes (entre los que puede nombrarse la gasolina) estén en condiciones de tolerar el nivel de compresión sin que se produzca su detonación o una combustión precoz.

Cuando el octanaje es inadecuado para el funcionamiento del motor, la combustión se produce de manera violenta causando una explosión o detonación que por su intensidad puede causar daños serios al motor del vehículo.

Usos

Además del uso tradicional, pueden ser utilizadas en espacios agrícolas como solventes, en la industria de pinturas y en la producción de solventes específicos.

Beneficios

Los motores a nafta presentan ventajas con respecto a su funcionamiento y durabilidad. Además, posee características poco contaminantes con el medio ambiente y tiene la capacidad de girar más rápido, lo que contribuye a que sea un motor muy parejo en términos de fuerza y potencia. Por otra parte, son motores más silenciosos, refinados, rápidos y fáciles de reparar.

- **Emulsiones Asfálticas**

Una emulsión asfáltica está constituida por pequeños glóbulos de asfalto suspendidos en agua. Estos productos son suficientemente estables al almacenamiento, transporte y bombeo, pero al momento de su utilización liberan rápidamente el agua quedando el asfalto residual adherido a la superficie tratada o los materiales pétreos.

CONCIENCIA AMBIENTAL

En sintonía con la concientización general sobre la necesidad de preservar el medio ambiente, las emulsiones son productos completamente aptos desde el punto de vista ecológico, ya que al liberar agua no resultan inflamables ni emanan vapores de hidrocarburos a la atmósfera.

Hay diferentes tipos:

De Rotura Rápida

Estas emulsiones están diseñadas para reaccionar rápidamente con el árido revirtiendo su estado de emulsión al de asfalto, formando una película relativamente gruesa. Estas emulsiones se aplican normalmente mediante riego, presentando una excelente performance en diferentes zonas geográficas a distintas altitudes y climas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	-	50	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Destilación (*)		g/100g	62	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	-	3	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	38	6719
Asentamiento		g/100g	-	5	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	-	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	-	6718
Mezcla con arena silícea y agua		-	-	-	6.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	-	-	6.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)		0,1 mm	70	200	6576
Ductilidad		cm	80	-	6579
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

De Rotura Media

Estas emulsiones están diseñadas para mezclarse con agregados gruesos y no rompen inmediatamente al entrar en contacto con el árido. Se utilizan en mezclas que permanecen trabajables por algunos minutos, las cuales deben realizarse en plantas, ya sean móviles o fijas. Los grados CRM poseen altas viscosidades para prevenir escurrimientos.

ESPECIFICACIONES TECNICAS					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	20	-	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Destilación (*)		g/100g	60	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	-	-	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	40	6719
Asentamiento		g/100g	-	5	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	30	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	-	6718
Mezcla con arena silíceo y agua		-	Debe cumplir con Ensayo		5.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	-	-	5.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)	0,1 mm		50	200	6576
Ductilidad		cm	80	-	6579
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

De Rotura Lenta

Estas emulsiones están diseñadas para máxima estabilidad de mezclado. Se utilizan con agregados de graduación densa y alto contenido de finos. Poseen largos periodos de trabajabilidad para asegurar una buena mezcla con los agregados. Los grados de rotura

lenta presentan bajas viscosidades. Las emulsiones lentas dependen totalmente de la evaporación para alcanzar la coalescencia de las partículas de asfalto. Para acelerar el proceso de ruptura se puede agregar cemento o cal hidratada a los agregados.

ESPECIFICACIONES TECNICAS					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	-	50	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Destilación (*)		g/100g	60	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	-	-	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	40	6719
Asentamiento		g/100g	-	5	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	-	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	2	6718
Mezcla con arena silícea y agua		-	-	-	5.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	-	-	5.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)		0,1 mm	50	200	6576
Ductilidad		cm	80	-	6579
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

Imprimación

Esta emulsión fue diseñada exclusivamente para los riegos de imprimación, los cuales solían realizarse con asfaltos diluidos, tales como los RC o MC o Rebajados.

Las cualidades de este tipo de emulsión varían favorablemente con respecto a las convencionales. Sus propiedades han sido mejoradas gracias a la gama de dispersantes específicos utilizados y al mínimo tamaño de partícula asfáltica lograda dentro de la suspensión, logrando de esta manera formar un conjunto homogéneo para la obtención de trabajos de calidad. Su baja viscosidad permite una mejor fluidez y penetración en la base.

ESPECIFICACIONES TECNICAS (EBC1)					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	-	50	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Penetración (*)		g/100g	35	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	5	15	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	55	6719
Asentamiento		g/100g	-	15	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	-	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	-	6718
Mezcla con arena silícea y agua		-	-	-	6.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	-	-	6.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)		0,1 mm	200	300	6576
Ductilidad		cm	40	-	6579
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

Superestable

Esta emulsión tiene su calificación dentro de las LENTAS, pero presenta un mayor tiempo de rotura que las propias lentas lo que le permite alcanzar una excelente trabajabilidad. Estas emulsiones están diseñadas para reaccionar lentamente con el agregado para revertir el estado de emulsión al de asfalto.

ESPECIFICACIONES TECNICAS (CRS)					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	-	50	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Destilación (*)		g/100g	60	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	-	-	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	40	6719
Asentamiento		g/100g	-	5	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	-	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	2	6718
Mezcla con arena silíceo y agua		-	-		5.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	Debe cumplir el Ensayo		5.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)		0,1 mm	50	200	6576
Ductilidad			cm	80	
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

Modificada con Polímeros

Las emulsiones modificadas se producen mediante la adición de polímeros de Estireno-Butadieno Caucho, los cuales mejoran su comportamiento frente a temperaturas y servicios críticos, aumentando su elasticidad, resistencia al envejecimiento, cohesividad, adhesividad, etc.

Reciclado en Frío

La reutilización de materiales en la construcción de carreteras está impulsada por los siguientes motivos:

- ✓ Restricción creciente en el uso de materiales vírgenes (costo, disponibilidad).
- ✓ Legislación restrictiva (razones medioambientales, disposición de desechos).
- ✓ Costos (reducción y optimización de recursos para las administraciones de carretera).
- ✓ Viabilidad técnica (existen diferentes técnicas de comprobado comportamiento, con creciente calidad en el material final y convenientes relaciones costo/efectividad).

Puntualmente se trata de las mezclas asfálticas resultantes de la combinación del fresado de una o más capas exclusivamente asfálticas de un pavimento existente, más emulsión bituminosa, agua y eventualmente la adición de áridos vírgenes correctores, aditivos rejuvenecedores u otros materiales.

Su ejecución se realiza in situ, mediante equipos ambulo operantes individuales o combinados en trenes de operaciones múltiples, en espesores comprendidos entre 6 y 12 centímetros y debería cumplir funciones de base o sub base de pavimentos.

Su es conveniente cuando existen pavimentos que presentan exudaciones, desplazamientos, fisuras, fatiga o bien, para tratar pavimentos con bajos contenidos de asfalto y con evidencias de envejecimiento.

Su construcción permite recuperar la integridad estructural, restituir gálibos y mejorar la regularidad. Los estudios de su comportamiento indican que retardan o eliminan la aparición de fisuras reflejas, dependiendo de la profundidad del tratamiento y de la profundidad de la fisura.

Para determinar la factibilidad de la aplicación de la técnica de reciclado en frío in situ con emulsión, se deben definir tramos homogéneos de la sección a tratar, implicando la determinación previa de las condiciones externas de clima y tránsito, como así también las del pavimento existente. Se recomienda llevar a cabo una recopilación de datos históricos de la obra a reciclar, como así también una inspección visual y estudios de deflectometría, que permitirán colaborar en la definición de tramos caracterizados por su homogeneidad estructural longitudinal y transversal en lo que a espesor de capas y en cuanto a los materiales constituyentes se refiere.

ESPECIFICACIONES TECNICAS (CRS)					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	-	35	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Destilación (*)		g/100g	60	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	-	-	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	40	6719
Asentamiento		g/100g	-	10	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	-	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	2	6718
Mezcla con arena silíceo y agua		-	-	-	5.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	-	-	5.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)	0,1 mm		50	200	6576
Ductilidad		cm	80	-	6579
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

Rotura Controlada

Esta emulsión se diseña específicamente para aplicaciones en las que se necesita un rápido tiempo de curado, permitiendo una rápida apertura al tránsito (en contraste con las emulsiones estándar con polímeros). Esta aplicación se hace con un equipo mecanizado, que es una unidad que contiene la emulsión CQS-1HP modificada, agregado, agua, filler y aditivo.

La emulsión CQS-1hP, con polímeros, también se emplea para microaglomerados, confiriéndole mayor durabilidad y un mejor comportamiento frente a la susceptibilidad térmica: A temperaturas altas le confiere rigidez y a bajas aumenta su elasticidad y aporta mejores características adhesivas.

ESPECIFICACIONES TECNICAS (CRS)					
Características		Unidad	Min.	Max.	Método de Ensayo
Viscosidad Saybolt-Furol	25 C°	s	-	50	6721
	50 C°	s	-	-	
Residuo Asfáltico por Destilación (*)		g/100g	60	-	6719
Hidrocarburos Destilados		ml/100 ml	-	-	6719
Contenido de Agua		g/100g	-	40	6719
Asentamiento		g/100g	-	5	6716
Residuo sobre tamiz		g/100g	-	0,1	6717 y 6.1
Recubrimiento y resistencia al agua		-	-	-	6679
Mezcla con cemento		g/100g	-	2	6718
Mezcla con arena silíceas y agua		-	-	-	5.3
Mezcla de lechada asfáltica en clima cálido		-	-	-	5.4
Carga de partícula		-	Positiva		6690
Características		Unidad	Min.	Max.	IRAM
Penetración del residuo (*)		0,1 mm	50	200	6576
Ductilidad		cm	80	-	6579
Solubilidad en 1,1,1- tricloro etano		g/100g	95	-	6585 y 6.2
Ensayo de Oliensis		-	Negativo		6594

- **Asfaltos**

Cementos Asfálticos

Los cementos asfálticos se utilizan en obras viales, son sólidos a temperatura ambiente y se clasifican por su consistencia, de acuerdo con el grado de penetración, o por su viscosidad.

Se recomienda su aplicación para la construcción de rutas, autopistas y caminos que no requieran características mecánicas funcionales de excepción, y forman parte de su capa estructural. Brindan propiedades de impermeabilidad, flexibilidad y durabilidad, aún en presencia de diversos agentes externos como el clima, la altura, la temperatura ambiental y condiciones severas de tráfico.

Dependiendo del proyecto y la zona de aplicación, los cementos asfálticos que normalmente se emplean son:

- 50/60
- 70/100
- 150/200

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS							
CARACTERISITCAS	IRAM	TIPO					
		50/60		70/100		150/200	
		Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx
Penetración a 25° C, 100 g, 5s, 1/100 mm	6576	50	60	70	100	150	200
Densidad Relativa a 25/25° C min	6586	0.990		0.990		0.990	
Densidad a 25° C, 5 cm/min	6579	100		100		100	
Punto de Inflamación (COC), ° c min	6555	230		230		230	
ENSAYO EN PELICULA DELGADA							
Pérdida por Calentamiento a 163° C, durante 5 hs % max	6582 y 6.2	1		1		1.5	
Penetración retenida a 25° C, 100 g, 5s % del original min	6576 y 6.2	50		50		40	
Ductibilidad del Residuo a 25° C, 5 cm/min	6579	50		75		75	
Solubilidad en 1,1,1 Tricloretoano % min	6585 y 6.3	99		99		99	
Indice de Penetración (Pfeiffer)	6.1	-3		-3		-3	
Ensayo de Oliensis	6594	Negativo		Negativo		Negativo	
Los Cementos Asfálticos serán homogéneos, libres de agua y no formarán espuma al ser calentados a 170° C. Cumplen Normas IRAM 6604.							

Asfaltos Modificados

La modificación de asfalto es una técnica que se utiliza para poder hacer un uso efectivo de asfaltos en la pavimentación de vías. Puntualmente persigue 3 objetivos:

- Contar con ligantes más viscosos a temperaturas elevadas para reducir las deformaciones permanentes (ahuellamiento) de las mezclas que componen las capas de rodamiento, aumentando la rigidez.
- Aumentar su elasticidad para disminuir el fisuramiento por efecto térmico a bajas temperaturas y por fatiga.
- Contar con un ligante de mejores características adhesivas.

Ofrecemos 4 tipos de Asfaltos Modificados:

A - Asfalto Modificado AM 1:

Asfalto utilizado para carpetas de rodamiento resistentes a la deformación plástica y a la fatiga.

B - Asfalto Modificado AM 2:

Asfalto comúnmente utilizado para capas drenantes.

C - Asfalto Modificado AM 3:

Asfalto comúnmente utilizado para mezclas en capas delgadas y para mezclas de alta prestación.

D - Asfalto Modificado AM 4:

Asfalto utilizado para mezclas arena-asfalto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS										
CARACTERÍSTICAS	Unid	IRAM	AM 1		AM 2		AM 3		AM 4	
			Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx	Mín	Máx
Penetración (25° C, 100 g, 5s)	0,1 mm	6576	20	40	50	80	50	80	120	150
Punto de Ablandamiento	° C	6841	60	-	60	-	65	-	60	-
Punto de Ruptura Fraass	° C	6831	-	-5	-	-10	-	-12	-	-15
Recuperación elástica por torsión total (a 25° C)	%	6830	10	-	40	-	70	-	60	-
Punto de Inflamación	° C	IAPG A6555	230	-	230	-	230	-	230	-
Recuperación elástica lineal	%	6832	Se Informa		Se Informa		Se Informa		Se Informa	

APLICACIONES

Las áreas de aplicación de nuestros productos son:

Red Secundaria y Rural: Diversos factores, principalmente económicos, generan, en ciertas zonas, la necesidad de crear sistemas de obra que permitan utilizar los suelos existentes, para poder así reducir los costos operativos. Estos suelos no suelen presentar las características técnicas adecuadas para su uso vial, por lo que es necesario desarrollar una emulsión asfáltica que compense sus deficiencias.

Para esto tenemos una línea de productos que permite desarrollar un programa de construcción por etapas. Primero se realiza el estabilizado de la base que, al tener un corto tiempo de curado, permite una rápida habilitación al tránsito. En una segunda etapa se puede efectuar una mejora de la superficie del camino realizando un simple sellado, un tratamiento superficial o lechada asfáltica (dependiendo del tipo y cantidad de tránsito que suele circular por este camino). Estos dos últimos métodos permiten obtener una superficie de rodamiento adecuada.

Reciclado de Caminos: Esta técnica permite reutilizar los materiales del camino mediante una serie de simples operaciones, generando una notable disminución en los costos. Para esto, la empresa tiene la capacidad de desarrollar una emulsión adecuada al RAP que el cliente obtenga, pudiendo así disfrutar de un pavimento en perfecto estado rápidamente.

Bacheo Urbano y en Rutas: Para calles y caminos dañados, lo ideal es realizar una serie de simples operaciones para poder percibir una notable disminución en los costos. Emuvial le ofrece emulsiones que permiten preparar las mezclas in situ, o bien la posibilidad de realizar mezclas acopiadas que permanecen trabajables en frío durante días, semanas, o incluso meses.

Mantenimiento Preventivo: Como todos sabemos siempre es mejor adelantarse a los problemas para evitar mayores costos en el futuro. Mediante trabajos en la superficie de rodamiento es posible evitar la destrucción de la base del camino lográndose, además, la mejor rugosidad de la superficie de acuerdo con el tránsito y al clima de la zona.

Carpeta Asfáltica en Frío: Las emulsiones asfálticas representan la solución ideal para realizar obras donde los costos de instalación de una planta elaboradora de mezclas asfálticas en caliente son elevados. Además, las emulsiones permiten trabajar con agregados húmedos lo cual es imposible al operar con asfalto caliente o con asfaltos diluidos.

Riegos Anti-Polvo: El polvo se produce por la falta de cohesión del material fino del suelo y la relativa alta velocidad del tránsito. Obligar a los vehículos a circular con menor velocidad mediante la construcción de lomas de burro ayuda, pero molesta al usuario. La solución más común para evitar la formación de polvo es el riego con agua, pero en los meses de verano, debido a la alta evaporación, su costo suele ser elevado. Una forma de disminuir costos es alternar los riegos con agua con riegos de emulsión asfáltica muy diluida (dilución del orden de 1:25). Esto permite disminuir la frecuencia de los riegos con agua debido a que el asfalto fija las partículas de suelo no cohesionadas causantes del polvo.

Lechada Asfáltica: Este tipo de mezclas compuestas por emulsiones de corte lento o superestable, árido, filler, agua y eventualmente aditivos, son capaces de penetrar y sellar grietas y también defectos menores. Estas técnicas son una gran solución para la conservación de pavimentos, tanto en lo económico, como en la rapidez de su aplicación. El tamaño del árido a utilizar depende del estado del pavimento como también del tránsito y el clima, estos tamaños son 0-3, 0-6, 0-9, 0-12, obteniendo así diferentes calidades de lechadas asfálticas.

Tratamiento Superficial: Esta técnica es una de las más antiguas en la construcción de caminos, y también es una de las que más ha evolucionado. Los tratamientos superficiales pueden ser utilizados como capas de protección sobre caminos estabilizados o como mantenimiento de los pavimentos asfálticos existentes. Con esta técnica se logra la protección, impermeabilización y sin duda una mejor superficie de rodamiento y antideslizante.

SERVICIOS

Emuvial comercializa sus productos a granel puestos en obra o permite el retiro en planta. A su vez, para las emulsiones, ofrecemos barriles de 200 lt, lo que permite acopiarlas por meses.

Disponemos de una flota de camiones con tanques semi remolques, acoplados y chasis, lo cual facilita la entrega de la mercadería, garantizando su entrega en tiempo y forma. Todos nuestros vehículos están equipados con sistemas de rastreo satelital, lo que nos permite monitorearlos en tiempo real.

Nuestra planta de producción se ubica en la ciudad de Bahía Blanca, enclave estratégico para poder abastecer a toda la región.

CONTACTOS

Presidente

Matias Iztueta

matiasiztueta@emuvial.com

(011) 15-3497-4559

Administración

Alejo Iztueta

administración@emuvial.com

(011) 15-5876-4235

Información General

Eugenia Fernández

info@emuvial.com

(011) 15-3067-2906